

YS/T 866—2013

7.3 运输、贮存和质量证明书

在通风干燥的条件下,线材的贮存时间是六个月,其他应符合 GB/T 8888 的规定。

8 合同(或订货单)内容

订购本标准所列材料的合同(或订货单)应包含下列内容:

- a) 产品名称;
- b) 牌号;
- c) 规格;
- d) 重量;
- e) 物理性能(有要求时);
- f) 包装;
- g) 本标准编号;
- h) 其他。

YS/T 866—2013

ICS 77.150.60
H 62

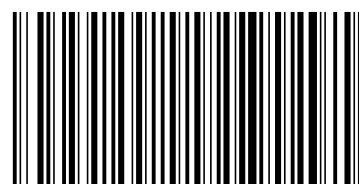
YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 866—2013

电容器端面用无铅锡基喷金线

Lead-free tin-based spraying wire for capacitor end face



YS/T 866—2013

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-25544

定价: 16.00 元

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

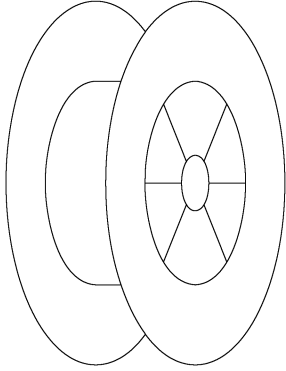
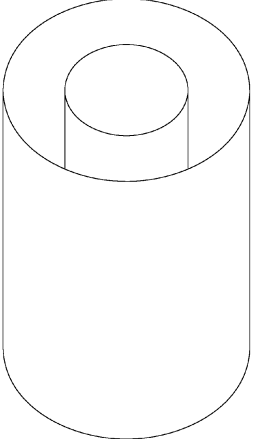
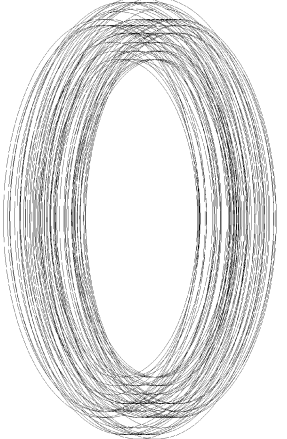
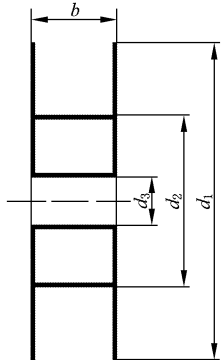
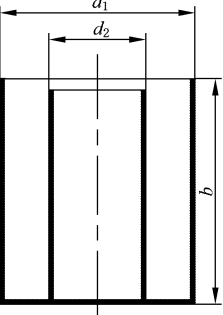
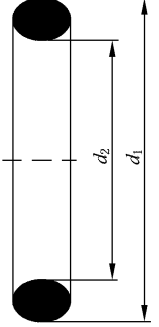
中华人民共和国工业和信息化部 发布

7.2 包装

7.2.1 产品禁止用带酸、碱、盐等腐蚀产品的包装物包装。

7.2.2 包装有盘装、桶装、捆装三种形式,外形和尺寸见表7。

表7 盘装、桶装、捆装外形和尺寸

包装形式		
盘装	桶装	捆装
		
		
尺寸 mm		
$b=90\sim 130$ $d_1=180\sim 300$ $d_2=90\sim 200$ $d_3=26\sim 51$	$b=250\sim 700$ $d_1=400\sim 550$ $d_2=180\sim 320$	$d_1=400\sim 580$ $d_2=220\sim 380$
注: 产品具体包装尺寸和重量由供需双方协商确定。		

7.2.3 每捆、盘净重为 10 kg~20 kg,每桶净重为 25 kg~400 kg。

7.2.4 桶装用塑料袋包封并加干燥剂,盘装用纸箱包装,捆装用塑料带包装。

7.2.5 特殊包装要求经供需双方协议。

中华人民共和国有色金属
行业标准
电容器端面用无铅锡基喷金线

YS/T 866—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字

2013年7月第一版 2013年7月第一次印刷

*

书号: 155066·2-25544 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68510107

- b) 原材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- c) 停产 6 个月或以上,再次投入生产时;
- d) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

6.4 取样

产品各检验项目的取样按表 6 规定进行。

表 6 取样

检验项目	取样规定	要求章条号	试验方法章条号
化学成分	1 个试样/炉(供方);1 个试样/批(需方)	4.2	5.1
外形尺寸及其允许偏差 ^a	按 GB/T 2828.1 规定的取样方案或供需双方协商	4.3	5.2
力学性能	任选 3 个包装件(桶、捆、盘)/批,1 个试样/包装件(桶、捆、盘),或供需双方协商	4.4	5.3
物理性能	任选 2 个包装件(桶、捆、盘)/批,1 个试样/包装件(桶、捆、盘)	4.5	5.4
表面质量 ^a	按 GB/T 2828.1 规定的取样方案或供需双方协商	4.6	5.5
^a 按 GB/T 2828.1 中一般检验水平 II,接收质量限 AQL=2.5。			

6.5 检验结果的判定

6.5.1 化学成分的判定

化学成分不合格时,判该批产品不合格。

6.5.2 外形尺寸及其允许偏差、表面质量的判定

线材外形尺寸及其允许偏差、表面质量不合格时,判该件不合格。每批中不合格件数超出接收质量限时判整批不合格,或由供方逐件检验,合格者单独组批交货。

6.5.3 物理性能、力学性能的判定

物理性能和力学性能的试验结果有试样不合格时,应从该批产品中另取双倍数量的试样(包括原检验不合格件)进行重复试验,重复试验结果全部合格,则判整批产品合格。若重复试验结果仍有不合格,则判该批产品不合格,或由供方逐件检验,合格者单独编批交货。

7 标志、包装、运输、贮存和质量证明书

7.1 标志

在检验合格每批产品上应有如下标志:

- a) 供方名称、地址;
- b) 产品名称、牌号;
- c) 规格;
- d) 批号。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准负责起草单位:绍兴市天龙锡材有限公司。

本标准主要起草人:戴国水、钱国统、梁狄浩、相玉燕、彭孜、金柳军、董建光、周峰、张强、戴登峰。